



H. AYUNTAMIENTO DE AMATLÁN DE LOS REYES, VER.

NOTIFICACIÓN DE PARTICIPACIONES DEL 30 DEL MES DE SEPTIEMBRE DEL 2026



PARTICIPACIONES:	DEDUCCIONES	TOTAL
FONDO GENERAL		\$ 3,137,181.00
C.F.E.	\$ -	
I.P.E.	\$ 199,063.76	
CONVENIO SHCP-IMSS/ISSSTE	\$ -	
ADEUDO CMAS-XALAPA	\$ -	
ANTICIPO DE PARTICIPACIONES	\$ -	
FIDEICOMISO BURSATIL F/998	\$ -	
CRÉDITOS FISCALES	\$ 533,063.00	
RETENCIÓN TESOFE	\$ -	
PRÉSTAMO BANCARIO BANOBRAS	\$ -	
BANCO AFIRME	\$ -	
DESCUENTO FEIEF FONDO GENERAL	\$ 31,569.01	
INTERACCIONES S.A F/9946		
CONTRATO A.P.P	\$ -	
FINANCIERA SOFOM	\$ -	
CRÉDITO BANSI	\$ -	
FEIEF COMPENSACIÓN DEFINITIVA	\$ -	
	\$ 763,695.77	

TOTAL FONDO GENERAL:

\$2,373,485.23

FONDO ISR BIENES INMUEBLES	\$ 14,143.38
FONDO ESPECIAL I.E.P.S.	\$ 39,627.96
FONDO DE FOMENTO MUNICIPAL	\$ 581,412.10
FONDO FOMENTO MUNICIPAL CONVENIO PREDIAL	\$ -
TENENCIA DE VEHÍCULOS	\$ -
I.S.A.N.	\$ 26,153.44
FONDO DE COMPENSACIÓN DEL I.S.A.N.	\$ 7,565.86
FONDO DE FISCALIZACIÓN	\$ 65,085.47
FONDO DE EXTRACCIÓN DE HIDROCARBUROS	\$ 14,436.05
PARTICIPACIONES DE GASOLINA Y DIESEL	\$ 156,572.59
INCENTIVO A LA VENTA DE GASOLINA Y DIESEL	\$ -
FONDO DE COMPENSACIÓN DE IEPS DE GASOLINA Y DIESEL	\$ 53,454.50
IMPUESTO SOBRE LA RENTA PARTICIPABLE	\$ 407,307.00

TOTAL NETO

\$3,739,243.58

PRESIDENCIA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
C. CONCEPCIÓN GUILLERMINA MÉNDEZ LÓPEZ
PRESIDENTA MUNICIPAL

COMISIÓN DE HACIENDA

C. COLUMBA LÓPEZ LLANOS
REGIDORA TERCERA

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
C. ENRIQUE ESPINOSA JIMÉNEZ
SINDICO PRINCIPAL
SINDICATURA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
TESORERIA
DEL H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER. CANTON
TESORERÍA MUNICIPAL



NOTIFICACIÓN DE DEPÓSITO DE APORTACIONES
DEL MES DE SEPTIEMBRE DEL 2026

FONDO DE APORTACIONES:		IMPORTE
Para la Infraestructura Social Municipal	\$	4,155,160.00
Para el Fortalecimiento de los Municipios	\$	4,065,557.00
DEDUCCIONES:		
CONAGUA	\$	-
FIDEICOMISO FAIS 851-01908	\$	-
TOTAL	\$	8,220,717.00

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
PRESIDENCIA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
C. CONCEPCIÓN GUILLERMINA MENDEZ LÓPEZ
PRESIDENTA MUNICIPAL
2026-2029

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
SINDICATURA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
C. ENRIQUE ESPINDOSA JIMÉNEZ
SINDICO MUNICIPAL
2026-2029

COMISIÓN DE HACIENDA

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
REGIDURÍA TERCERA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
C. COLUMNA LÓPEZ LLANOS
REGIDORA TERCERA
2026-2029

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
TESORERÍA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
C.P. JUAN CARLOS SAMPIERI CANTON
TESORERO
2026-2029